



Alicante - Los Montesinos

Obra Nueva - Apartamento

Ref. SLP2527

194.900€



2 HABITACIONES



2 BAÑOS



75M²



144M²



COMUNIDAD



EN PROCESO



- Habitaciones: 2
- Construidos: 75m²
- Cocinas: 1m²
- Plazas de garaje: 1
- Año de construcción: 2024
- Distancia a la playa: 15Mins.
- Baños: 2
- Parcela: 144m²
- Armarios empotrados: 2
- Calificación energética: En proceso
- Orientación: Este
- Distancia al aeropuerto: 30Mins.

Características

- Close to Amenities
- Ensuite
- New Build
- Orientaci
- Solarium
- Vistas al jard
- Community Pool
- Estado - Excelente
- Open Plan Living & Dining Room
- Parking comunitario
- Vistas a la piscina
- Walk To Amenities